



**WATERFIX[®],
L'INVESTISSEMENT BÉTON
POUR VOTRE EAU DE PLUIE**



Waterfix[®], durablement.





LA RÉUTILISATION DE L'EAU DE PLUIE : UN GESTE ÉCOLOGIQUE ET ÉCONOMIQUE

Par habitude, nous utilisons l'eau de distribution pour toutes les tâches domestiques. Et pourtant, **50% des besoins quotidiens en eau** d'un ménage ne nécessitent pas **cette eau potable qui coûte de plus en plus cher**. Cela monte même à **85% pour les entreprises**. Chasses d'eau des W.C., arrosage des plantes, entretien des sols, lessive... Très souvent, nous pourrions nous contenter de l'eau de pluie.

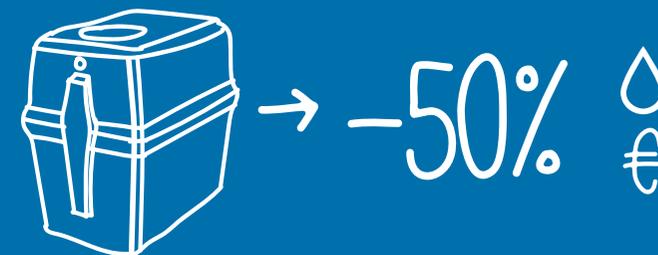
L'EAU DE PLUIE, UNE RESSOURCE DE QUALITÉ

Contrairement aux idées reçues, l'eau de pluie est **une ressource naturelle de qualité** : elle est bien plus propre que la grande majorité de l'eau douce qui se trouve dans la nature. En utilisant l'eau de pluie, nous évitons de consommer l'eau de distribution et nous réduisons les dépenses d'énergie mobilisées pour la rendre potable.

ÉCONOMISEZ 50% SUR VOTRE FACTURE D'EAU

En récupérant l'eau de pluie, gratuite par définition, vous pourriez économiser la moitié de l'eau potable que vous consommez. Sachant que la facture moyenne d'un ménage de 4 personnes s'élève à environ 700 €¹, l'utilisation de l'eau de pluie représente une source d'économie non négligeable. Année après année.

LA GAMME WATERFIX® C-90, SIMPLE, ÉCONOMIQUE ET ROBUSTE



UNE GAMME SIMPLE ET MODULABLE

CUVE C-90 BÉTON

REHAUSSE

FILTRATION

PACK

4.500 L
6.000 L
7.500 L
10.000 L
15.000 L
20.000 L



Béton carrée (cm) 60x60x30 ²
Polyéthylène ronde (cm) 60x22 60x30



Intégrée 300 m ² - 1.000 m ²
Externe béton (sur mousse) 300 m ² - 2.000 m ²
Externe polyéthylène (tourbillonnaire) 250 m ² - 500 m ² - 3.000 m ²



Jardin Pompe immergée DAB Divertron® Crépine d'aspiration Raccord rapide tuyau Gardena
Maison Groupe pompage DAB E.sybox® Crépine d'aspiration Double filtration Cintropur

La gamme Waterfix® pour les particuliers se décline en 6 volumes :

CUVE C-90 BÉTON	Volumes utiles (m ³)	Emprise au sol (m ²)	Poids de la cuve (kg)	Hauteur de l'entrée (cm)	Hauteur de la sortie (cm)	Hauteur totale (cm)	Diamètre In/Out ³ (mm)
4.500 L	4,24	4	2.500	160	158	185	110 / 110
6.000 L	5,22	4	2.800	200	198	225	110 / 110
7.500 L	6,16	4	3.300	237	235	265	110 / 110
10.000 L	9,26	7	5.800	213	209	240	160 / 160
15.000 L	13,78	9	7.600	213	209	240	160 / 160
20.000 L	18,3	12	9.500	213	209	240	160 / 160

OPTIONS

- Kit de disconnexion
- Percements pour liaison et ajutage (sur demande)
- Support mural intérieur pour fixation du groupe de pompage DAB E.sybox®
- Trapillons fonte simple fond A15 (70x70 cm)⁴
- Trapillons fonte double fond A15 (70x70 cm)
- Trapillons fonte hydraulique B125 (70x70 cm)
- Trapillons polyéthylène A15 (ø 60 cm)



NOUVEAUTÉ

FILTRE INTÉGRÉ IN-FILTRO

Le système de filtration IN-FILTRO a été développé sur mesure pour les cuves Waterfix®. Il dispose de la technologie Trident® qui assure une efficacité redoutable : dispositif de filtration à plat en inox (25 µm) et système de tranquillisation qui évite la remise en suspension des impuretés.

Le filtre IN-FILTRO, disponible en 2 capacités (300 m² et 1.000 m²), est installé en usine et complètement intégré à la cuve Waterfix®.

- Rendement > 90%
- Dispositif de filtration ultra complet et performant
 - Facile à retirer et à nettoyer
 - Dispositif de nettoyage en option
- Pas besoin de clapet anti-retour préservant l'intrusion de nuisibles (rats, ...)
- Matériau polyéthylène - résistant, inaltérable et recyclable

² Pour les autres dimensions de rehausse, n'hésitez pas à contacter notre équipe.

³ Pour les cuves C-90 de 10.000L à 20.000L avec préfiltre intégré In-Filtro, les diamètres In/Out sont de 110/110mm. Il est à noter que pour ces produits, la hauteur de l'entrée passe à 216cm et la hauteur de sortie à 212cm

⁴ Pour les autres dimensions de trapillons, n'hésitez pas à contacter notre équipe.

LA CUVE BÉTON C-90

La gamme **Waterfix®** se décline en béton **auto-compactant armé de fibres**. Ce béton haute performance (C55/67), unique et révolutionnaire garantit aux cuves C-90 **résistance, longévité** mais également **légèreté**.

Rectangulaires et compactes, les cuves C-90 ont été étudiées et développées afin d'en **optimiser l'installation**.

UN BÉTON D'UNE QUALITÉ HORS DU COMMUN

Notre béton et la fabrication des cuves Waterfix® C-90 font l'objet de tests et de contrôles permanents par nos ingénieurs. Les cuves Waterfix® C-90 ont obtenu la certification BENOR attestant de leur qualité irréprochable.



GARANTIE ET EXTENSION DE GARANTIE

Nous avons pensé nos cuves avec une priorité en tête : la tranquillité d'esprit des utilisateurs. Nous vous garantissons des produits fiables, assortis des meilleures garanties du marché.

CUVE GARANTIE 10 + 5 ANS³

Waterfix® enregistrée, garantie prolongée.
Dans les 6 mois suivant sa mise en service, enregistrez votre Waterfix® sur www.loywater.com/registration et obtenez gratuitement une extension de 5 ans³ sur la garantie de la cuve.



- Installation facile et rapide
- Manutention et transport aisés
- Faible empreinte au sol (<4 m² jusque 7.500 L) et parfaite intégration paysagère
- Installation possible dans les zones humides ou en présence de nappes phréatiques
- Résistance au **passage de véhicules légers** (classe de charge de trafic B125)

↖
↙
ULTRA RÉSISTANTE
CUVE EN BÉTON ARMÉ DE FIBRES

PACK JARDIN

Avec le Pack Jardin, vous disposez aisément et à tout moment d'eau de pluie pour l'arrosage. Cette solution simple, compacte et performante peut être installée sur toutes nos cuves.

- Pompe immergée DAB Divertron®
- Kit de raccord rapide Gardena
- Crépine d'aspiration flottante



POMPE IMMERGÉE DAB DIVERTRON®

- > Anti-marche à sec.
- > Pressostat intégré. Démarrage dès l'ouverture du tuyau d'arrosage.



Garantie 2 ans

PACK MAISON

Le Pack Maison est une solution complète permettant d'alimenter une habitation en eau de pluie⁴. Installation rapide et très simple pour cette solution fiable et durable.

- Groupe de pompage DAB E.sybox®
- Crépine d'aspiration flottante
- Double filtration charbon actif et filtration 25 µm



POMPE DAB E.SYBOX®

- > **30% plus compacte** qu'un groupe traditionnel
- > **Silencieuse**, seulement 45 db
- > **Pompe auto-amorçante** multicellulaire (Jusque 12L/min à 3 bar de pression)
- > **Régulateur de fréquence intégré** pour disposer rapidement de la pression souhaitée tout en faisant de belles économies d'énergie
- > Installation **horizontale ou verticale**
- > **Connectivité sans fil** : pour davantage de débit, il est possible d'associer jusqu'à 4 DAB E.sybox® avec communication sans fil



Garantie 2 ans



⁴ Utilisation de l'eau de pluie réservée uniquement à la lessive, aux chasses d'eau et à l'arrosage.

